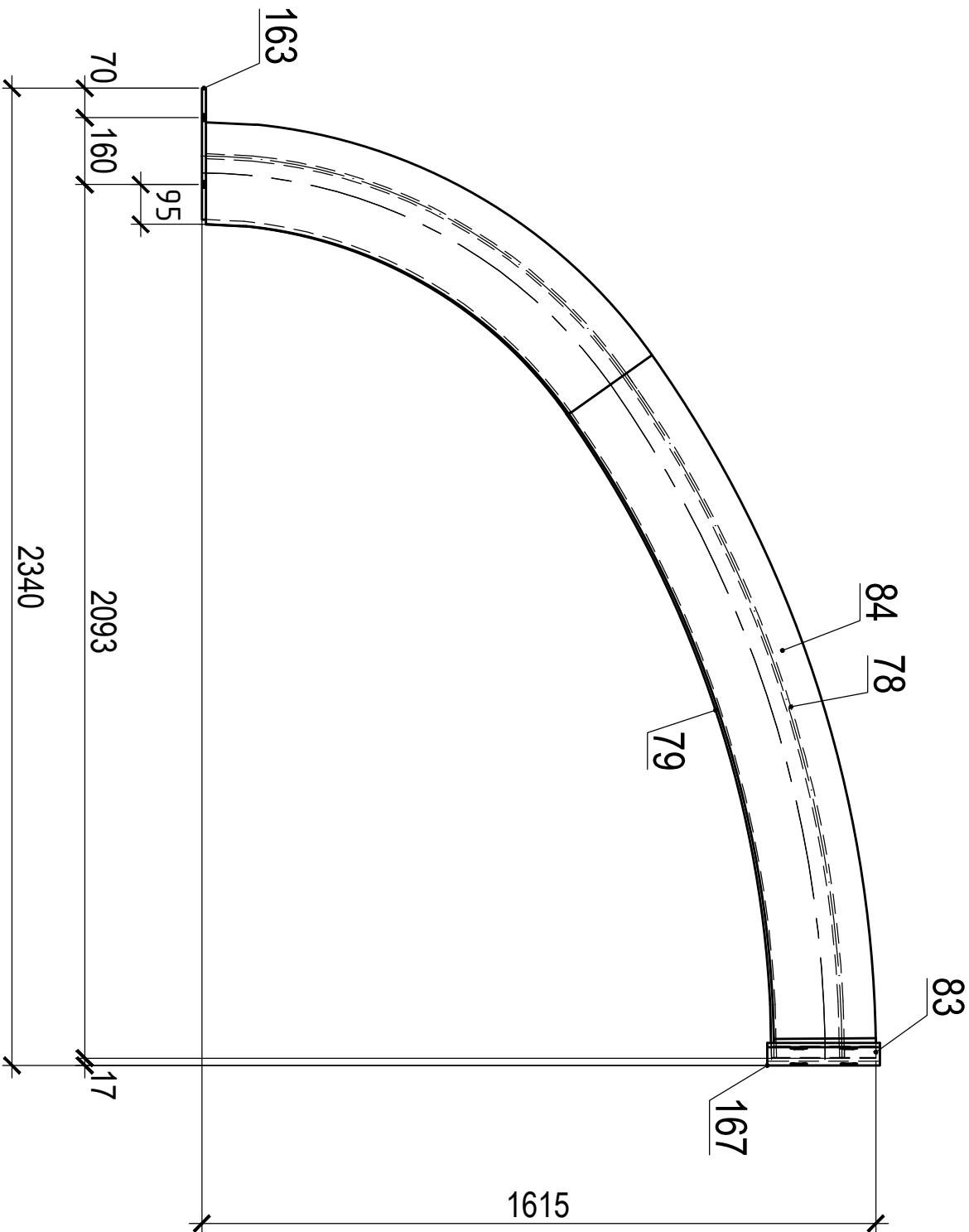
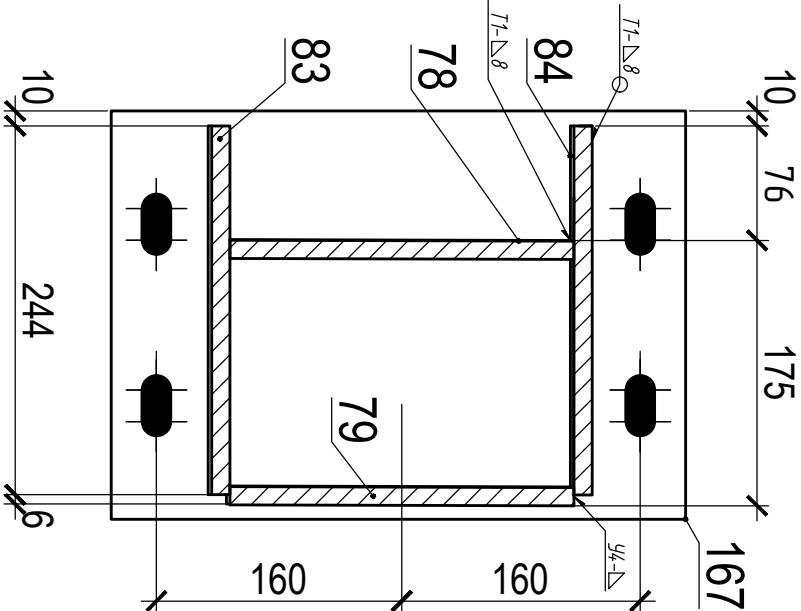


Марка БГН1-2 (2 шт.)



1 - 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ						
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.	Сечение	Вес, кг		Марка
				Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та
БГН1-2	79	1	1226x12	8454	180	180
	83	1	1244x12	9257	212.8	212.8
	84	1	1244x12	9229	212.1	212.1
	163	1	-315x10	500	12.4	12.4
	167	1	-270x10	380	8.1	8.1
	78	1	1226x12	9538	203	203
Вес сварных швов 1%				8.3	938	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
т 10	40.8	C245	
1226x12	766.1	C245	
1244x12	849.8	C245	
На сварные швы:		16.6	
Итого:		1673.2	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт	Вес, кг	
БГН1-2	2	836.6	1673.2
	Общий вес	1673.2	

1. Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
СПБЗ-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
СНИП 3.03.01.87 "Неущущие ограждающие конструкции"
- СНИП II-23.81 "Стальные конструкции"
2. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
3. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
4. Все металлоконструкцию окрасить грунтом ГФ-021-(2 слоя)
5. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СПБЗ-101-98.
6. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-7
7. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Инов. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

3650-05-КМ2-КМД			
2105-2015-СПП -КМ-КМД			
Изм.	Колуч	Лист	Наэк
Гл.Инженер			Подпись
Гл.Констр.			Дата
Н.Контр.			
Вед.Констр			
Констр.			
Гнутый профиль		Стация	Масса
БГН1-2			Масштаб
		Лист 35	Листов
		ООО"СтройТехКонтроль"	